Новосибирский техникум железнодорожного транспорта -

структурное подразделение федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Сибирский государственный университет путей сообщения»

СОГЛАСОВАНО:

Зам. начальник эксплуатационного вагонного депо станции Инская

М.М. Письмаков 2021 г. УТВЕРЖДАЮ:

И.о. зам директора НГЖТ по УПР

А.А. Сальников 2021 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПП.03.01

профессионального модуля ПМ.03. УЧАСТИЕ В КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

(вагоны)

для специальности

23.02.06. Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог Базовая подготовка среднего профессионального образования

Рабочая программа производственной практики профессионального модуля ПМ.03. Участие в конструкторско-технологической деятельности (вагоны) разработана на основе примерной программы профессионального модуля ПМ.03 по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог (вагоны) для подготовки специалистов со средним профессиональным образованием.

Организация — разработчик: **Новосибирский техникум железнодорожного транспорта** структурное подразделение федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Сибирский государственный университет путей сообщения»

Разработчик:

Сальников А.А. — преподаватель профессионального цикла специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог

Рассмотрено и рекомендовано на заседании предметно-цикловой комиссии специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог

Протокол № 1 от 31 августа 2021 г. Председатель комиссии: А.А. Сальников

2

СОДЕРЖАНИЕ

1.	ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ.	4
2.	РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	5
3.	СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	6
4.	УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	8
5. K	СОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ	
ПР	ОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ	
ДЕ	ЯТЕЛЬНОСТИ)	8

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1 Область применения рабочей программы

Рабочая программа производственной практики профессионального модуля (далее - рабочая программа) является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности СПО 23.02.06. Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Участие в конструкторско-технологической деятельности (вагоны) и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

- 1. Оформлять техническую и технологическую документацию.
- 2. Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией.

Рабочая программа практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке рабочих по профессиям:

- 15859 Оператор по обслуживанию и ремонту вагонов и контейнеров;
- 16269 Осмотрщик вагонов;
- 16275 Осмотрщик-ремонтник вагонов;
- 17334 Проводник пассажирского вагона;
- 18540 Слесарь по осмотру и ремонту подвижного состава железнодорожного транспорта.

1.2 Цели и задачи производственной практики

Формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках профессионального модуля ПМ.03. «Участие в конструкторскотехнологической деятельности» (вагоны) по основным видам профессиональной деятельности, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для специальности 23.02.06. «Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог» и необходимых для последующего освоения общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

С целью овладения видами профессиональной деятельности по профессии обучающийся в ходе освоения производственной практики должен иметь практический опыт оформления технической и технологической документации и разработки технологических процессов на ремонт деталей, узлов.

Требования к результатам освоения производственной практики:

В результате прохождения производственной практики по видам профессиональной деятельности обучающихся должен уметь:

	ВПД	Требования к умениям
 Участие в конструкторскотехнологической документацию деятельности уметь оформлять техническую и технологическую документацию уметь разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией 	Участие в конструкторско- технологической	- уметь оформлять техническую и технологическую документацию - уметь разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной

1.3. Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики профессионального модуля ПМ.03. — 216 ч.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.03.

Результатом освоения рабочей программы практики являются сформированные у обучающихся практические профессиональные умения в рамках профессионального модуля ПМ.03. «Участие в конструкторско-технологической деятельности» (вагоны) по основному виду профессиональной деятельности: Участие в конструкторско-технологической деятельности.

Код	Наименование результата обучения
ПК 3.1	Оформлять техническую и технологическую документацию
ПК 3.2	Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией
OK 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
OK 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий
OK 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
OK 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

3 ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Виды и содержание работ	Объем ча- сов	Уровень освоения
1	2	3	4
Раздел 1. Применение конструкторско- технической и технологической докумен- тации при ремонте, обслуживании и экс- плуатации вагонов		216	
МДК.03.01. Разработка технологических процессов, конструкторско-технической и технологической документации		216	
Тема 1.1. Технологические процессы ремонта деталей и узлов		108	
Тема 1.2. Конструкторско-техническая и	Содержание практического материала 1. Наблюдение и оценка организации различных циклов производственного процесса работы вагонного депо, фотография отдельных операций и технологических процессов. 2. Изучение соблюдения полного объема перечня выполняемых операций согласно действующей нормативной документации 3. Практическое участие в выполнении отдельных операций или части технологического процесса 4. Обеспечение технологического процесса необходимым оборудованием и оснасткой		
технологическая документация		36	
	Содержание практического материала Ознакомление с организацией работы технического отдела вагонного депо. Изучение и оформление различной технологической и технической документации: - формы ВУ технической документации в эксплуатации и ремонте; - формы журналов статистического учета и делопроизводства; - формы журналов и документации по охране труда и технике безопасности; - графических и текстовых документов технологических процессов: маршрутных карт (МК), карт технологических процессов (КТП), карт дефектации, сводных операционных карт (СОК), карт эскизов (КЭ); - бланков технологических инструкции (ТИ).		

Тема 1.3. Технология ремонта вагонов		72	
	Содержание практического материала		
	Ознакомление с существующими технологическими процессами ремонта каждого ре-		
	монтного подразделения предприятия: ходовых частей вагона, рам, кузовов, автосцепно-		
	го и других узлов вагонов и контейнеров; электрооборудования, отопления, водоснабже-		
	ния, внутреннего оборудования пассажирских вагонов.		
	Контроль за правильностью выполнения технологических инструкций.		
	Изучение методов диагностики и неразрушающего контроля, узлов и систем при входном		
	и выходном контроле.		
	Соблюдение норм и правил охраны труда.		
Всего		216	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРОГРАММЫ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Программа практики реализуется в условиях производственных подразделений по ремонту и обслуживанию подвижного состава предприятий вагонного комплекса: в структурных подразделениях ОАО «РЖД», ВРК, ФПК и других предприятий, соответствующих по роду деятельности профилю специальности.

4.2 Общие требования к организации образовательного процесса

Обеспечение условий реализации практика осуществляется преподавателями курса дисциплин профессионального модуля и закрепленными согласно приказу представителями производства, концентрированно в условиях предприятия.

4.3 Кадровое обеспечение образовательного процесса

Кадровое обеспечение осуществляется преподавателями, которые имеют высшее профессиональное образование по профилю специальности, проходят обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в год.

4.4 Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

- 1. Разработка технологических процессов, конструкторско-технической и технологической документации (электроподвижной состав): учебник. М.: ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2018. 344 с.-Режим доступа: http://umczdt.ru/books/37/18774/
- 2.Конструкторско-техническая и технологическая документация. Разработка технологического процесса ремонта узлов и деталей ЭПС/ Исмаилов Ш.К., Селиванов Е.И., Бублик В.В.СПО- М.: ФГБОУ «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2016.-96с.- Режим доступа: http://umczdt.ru/books/37/2494/
- 3. Кобаская И.А. Технология ремонта подвижного состава: Учебное пособие. -М.: ФГБОУ «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2016.-288с.- Режим доступа: http://umczdt.ru/books/38/155711/

Дополнительные источники:

- 1. *Быков Б.В.*, *Пигарев В.Е*. Технология ремонта вагонов: Учебник для СПО.- М.: Желдориздат, 2001.
- 2. Технология производства и ремонта вагонов/ К.В. Мотовилов, В.С.Лукашук, В.Ф. Криворудченко, А.А.Петров; под ред. К.В.Мотовилова.- М.: Маршрут, 2003

Средства массовой информации:

- 1. «Железнодорожный транспорт» (журнал). Форма доступа: www.zdt-magazine.ru
- 2. «Транспорт России» (газета). Форма доступа: www.transportrussia.ru
- 3. Вагоны и вагонное хозяйство. Форма доступа:www/vagonnik.net/ru. Интернет-ресурсы:
- 1. Сайт Министерства транспорта Российской Федерации. Форма доступа: www.mintrans.ru

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНО-ГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Результаты (освоенные профессиональные компе- тенции)	Формы и методы контроля и оценки
ПК 3.1. Оформлять конструкторскотехническую и технологическую документацию ПК 3.2. Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией	Дифференцированный зачет: -наблюдение за действиями на практике; - отражение в очете форм технической документации. изученных в ходе производственной практики -конференция по итогам практики; -оценка по результатам индивидуальной беседы с учетом характеристики от производства. Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики осуществляется преподавателем профессионального цикла в процессе проведения занятий, а также выполнения учащимися учебнопроизводственных заданий.