



Директор

Погребняк А.И.

28.08.2021

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы среднего профессионального образования

Новосибирский техникум железнодорожного транспорта - структурное подразделение федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования "Сибирский государственный университет путей сообщения"

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)

код наименование специальности

квалификация: техник

форма обучения очная Срок получения образования 3 года 10 мес. год начала подготовки по УП 2021

на базе основного общего образования

профиль получаемого профессионального образования технологический
при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС от 28.02.2018 № 139

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Экз	Комплексный экзамен	1	[1]	УД.01 Русский язык (базовый уровень)
				[1]	УД.02 Литература (базовый уровень)
				[1]	УД.03 Родной язык (базовый уровень)
2	Диф. Зач	Комплексный диф. Зачет	2	[2]	УД.13 Биология (базовый уровень)
				[2]	УД.16 Экология (базовый уровень)
3	Экз	Комплексный экзамен	6	[6]	МДК.01.01 Теоретические основы построения и эксплуатации станционных систем железнодорожной автоматики
				[6]	МДК.01.02 Теоретические основы построения и эксплуатации перегонных систем железнодорожной автоматики
4	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	7	[7]	ПП.01.01 Производственная практика
				[7]	ПП.02.01 Производственная практика
				[7]	ПП.03.01 Производственная практика
				[7]	ПП.06.01 Производственная практика
5	ЭкзКв	Комплексный экзамен	8	[8]	МДК.01.01 Теоретические основы построения и эксплуатации станционных систем железнодорожной автоматики
				[8]	МДК.01.03 Теоретические основы построения и эксплуатации микропроцессорных и диагностических систем автоматики

0.00 ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ													
ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА													
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	ОК 02	ОК 03	ОК 04	ОК 05	ОК 06	ОК 08	ОК 10					
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 04	ОК 05	ОК 06									
ОГСЭ.02	История	ОК 04	ОК 05	ОК 06									
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 02	ОК 04	ОК 10									
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК 04	ОК 08										
ОГСЭ.05	Психология общения	ОК 03	ОК 04	ОК 05									
ЕН	Математический и общий естественнонаучный цикл	ОК 01	ОК 02	ОК 07	ОК 09	ПК 2.6							
ЕН.01	Математика	ОК 01	ОК 02										
ЕН.02	Информатика	ОК 02	ОК 09										
ЕН.03	Экология на железнодорожном транспорте	ОК 07	ПК 2.6										
ОП	Общепрофессиональный цикл	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 05	ОК 06	ОК 07	ОК 10	ОК 11	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1
		ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 2.7	ПК 3.1	ПК 3.2				
ОП.01	Электротехническое черчение	ОК 01	ОК 02	ПК 1.1	ПК 2.7								
ОП.02	Электротехника	ОК 01	ОК 02	ПК 1.1	ПК 2.7	ПК 3.2							
ОП.03	Общий курс железных дорог	ОК 01	ОК 02	ПК 2.6									
ОП.04	Электронная техника	ОК 01	ОК 02	ПК 1.1	ПК 2.7	ПК 3.2							
ОП.05	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	ОК 01	ОК 05	ОК 06	ПК 2.4								
ОП.06	Экономика организации	ОК 01	ОК 02	ОК 11	ПК 2.5								
ОП.07	Охрана труда	ОК 01	ОК 02	ОК 07	ПК 2.1	ПК 2.4							
ОП.08	Цифровая схемотехника	ОК 01	ОК 02	ПК 1.1									
ОП.09	Транспортная безопасность	ОК 01	ОК 02	ОК 07	ПК 2.6								
ОП.10	Безопасность жизнедеятельности	ОК 04	ОК 06	ОК 07	ПК 2.6								
ОП.11	Электротехнические материалы	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 10	ПК 3.1	ПК 3.2						
ОП.12	Электрические измерения	ОК 01	ОК 02	ПК 3.2									
П	Профессиональный цикл												
ПМ.01	Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ВД.01	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3			
МДК.01.01	Теоретические основы построения и эксплуатации станционных систем железнодорожной автоматики	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ВД.01	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3			
МДК.01.02	Теоретические основы построения и эксплуатации перегонных систем железнодорожной автоматики	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ВД.01	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3			

МДК.01.03	Теоретические основы построения и эксплуатации микропроцессорных и диагностических систем автоматики	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ВД.01	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3			
УП.01.01	Монтаж электронных устройств. Учебная практика	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ВД.01	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3			
УП.02.01	Монтаж устройств СЦБ и ЖАТ. Учебная практика	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ВД.01	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3			
ПП.01.01	Производственная практика	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ВД.01	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3			
ПМ.02	Техническое обслуживание устройств систем СЦБ и ЖАТ	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ВД.02	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6
МДК.02.01	Основы технического обслуживания устройств систем СЦБ и ЖАТ	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ВД.02	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК.2.5	ПК.2.6
УП.02.01	Электромонтажные работы. Учебная практика	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ВД.02	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК.2.4	ПК 2.5	ПК 2.6
УП.02.02	Работа на вычислительных машинах с программным обеспечением систем и устройств ЖАТ. Учебная практика	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ВД.02	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК.2.5	ПК.2.6
ПП.02.01	Производственная практика	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ВД.02	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК.2.4	ПК 2.5	ПК 2.6
ПМ.03	Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ВД.03	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3			
МДК.03.01	Технология ремонтно - регулировочных работ устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ВД.03	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3			
ПП.03.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9			
ПМ.06	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ВД.06	ПК 6.1	ПК 6.2				
МДК.06.01	Специальные технологии	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ВД.06	ПК 6.1	ПК 6.2				
УП.04.01	Учебная практика по рабочей профессии Электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации и	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ВД.06	ПК 6.1	ПК 6.2				

№	Наименование
КАБИНЕТЫ:	
1	дисциплины ОГСЭ
2	иностранного языка
3	математики
4	информатики, компьютерного моделирования
5	экологии
6	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
7	электротехнического черчения
8	правового обеспечения профессиональной деятельности
9	общего курса железных дорог
10	основ экономики и экономики отрасли
11	проектирования систем железнодорожной автоматики и телемеханики
12	транспортной безопасности
ЛАБОРАТОРИИ:	
1	электронной техники
2	электротехники и электрических измерений
3	цифровой схемотехники
4	станционных систем автоматики
5	приборов и устройств автоматики
6	электропитающих и линейных устройств автоматики и телемеханики
7	перегонных систем автоматики
8	микропроцессорных и диагностических систем автоматики
9	микропроцессорных систем автоматики
10	технического обслуживания, анализа и ремонта приборов и устройств СЦБ и ЖАТ
МАСТЕРСКИЕ:	
1	электромонтажная
2	монтажа электронных устройств
3	монтажа устройств систем СЦБ и ЖАТ
ПОЛИГОНЫ:	
1	полигон по техническому обслуживанию устройств железнодорожной автоматики
СПОРТИВНЫЙ КОМПЛЕКС:	
1	спортивный зал
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	стрелковый тир
ЗАЛЫ:	
1	библиотека
2	читальный зал с выходом в Интернет
3	актовый зал

7 Пояснительная записка

1. Учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) разработан в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (на железнодорожном транспорте), утвержденного Министерством образования и науки Российской Федерации от 28.02.2018 г., регистрационный № 139 и Примерной основной образовательной программы специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте), разработанной Федеральным государственным бюджетным учреждением дополнительного профессионального образования «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте».

2. Объем обязательной образовательной нагрузки составляет 36 часов в неделю, включает в себя все виды учебной работы студента в образовательном учреждении и вне его: аудиторские занятия и самостоятельная работа. При проведении промежуточной аттестации может использоваться форма комплексного экзамена или комплексного дифзачета. Промежуточная аттестация проводится в течение семестра после завершения теоретического обучения данной дисциплины/МДК.

3. Вариативная часть составляет 1296 часов и распределена следующим образом: введены дисциплины (132 часа) ОП.11 Электротехнические материалы, ОП.12 Электрические измерения, остальные часы направлены на увеличение обязательной части программы подготовки специалистов среднего звена: 18 часов на цикл ОГЭ, 46 часов на цикл ЕН, 139 часов на цикл ОП, 961 час на цикл П.

4. Учебным планом ППССЗ предусмотрено выполнение 2-х курсовых проектов по междисциплинарным курсам: МДК.01.01 Теоретические основы построения и эксплуатации станционных систем железнодорожной автоматики (7 семестр), МДК.01.02 Теоретические основы построения и эксплуатации перегонных систем железнодорожной автоматики (5 семестр).

5. На 2 курсе (4 семестр - 3 недели), на 3 – м курсе (5 семестр – 1 неделя, 6 семестр- 7 недель) и 4 курсе (8 семестр - 1 неделя) проводится практика для получения первичных профессиональных навыков (учебная), которая проходит в лабораториях техникума и на учебном полигоне. На 3 и 4 курсах (6, 7 семестры -14 недель) проводится производственная практика, которая проходит на базовых предприятиях профессиональной образовательной организации. На 4 курсе (8 семестр – 4 недели) студенты проходят преддипломную практику на базовых предприятиях. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций - работодателей.

6. Государственная итоговая аттестация проводится в соответствии с требованием ФГОС СПО по специальности в форме подготовки и защиты выпускной квалификационной работы (дипломного проекта) и демонстрационного экзамена. Тематика дипломного проекта соответствует содержанию нескольких профессиональных модулей. Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются "Программой Государственной итоговой аттестации выпускников по образовательной программе специальности". Демонстрационный экзамен проводится по компетенции "Обслуживание и ремонт железнодорожной автоматики и телемеханики", утвержденной Союзом «Молодые профессионалы (Ворлдскиллс Россия)».

7. Учебный план общеобразовательной подготовки разработан на ФГОС среднего общего образования, утвержденный Министерством образования и науки РФ № 413 от 17 мая 2012 года, Примерной образовательной программы, одобренной решением федерального учебно-методического объединения по общему образованию (Протокол от 28 июня 2016 г. № 2/16-з), Письма Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.03.2015 № 06-259 «РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОРГАНИЗАЦИИ ПОЛУЧЕНИЯ СРЕДНЕГО ОБЩЕГО ОБРАЗОВАНИЯ В ПРЕДЕЛАХ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ ПРОГРАММ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ НА БАЗЕ ОСНОВНОГО ОБЩЕГО ОБРАЗОВАНИЯ С УЧЕТОМ ТРЕБОВАНИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫХ ГОСУДАРСТВЕННЫХ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ СТАНДАРТОВ И ПОЛУЧАЕМОЙ ПРОФЕССИИ ИЛИ СПЕЦИАЛЬНОСТИ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ» с уточнениями Научно - методического Совета Центра профессионального образования и системы квалификаций Протокол № 3 от 25.05.2017г. и Приказа Минобра РФ № 506 от 07.06.2017. С учетом этого срок обучения по ППССЗ увеличивается на 52 недели, в том числе: 39 недель - теоретическое обучение, 2 недели - промежуточная аттестация, 11 недель - каникулы. Во 2 семестре обучающиеся выполняют инд.проект.

8. Продолжительность учебной недели - шестидневная. Продолжительность учебных занятий - сдвоенная пара по 45 мин. Консультации, промежуточная аттестация, самостоятельная работы включены в часы, отводимые на изучение учебной дисциплины, МДК. Они включаются в расписание учебных занятий. Консультации - групповые. Требования к организации самостоятельной работы обучающихся и ее оценка описываются в рабочей программе соответствующей дисциплины, МДК.

Согласовано

Зам.директора по УР

Н.О. Ваганова

Председатель ЦК специальности 27.02.03

Д.А. Рыков