

Новосибирский техникум железнодорожного транспорта –
структурное подразделение федерального государственного бюджетного
образовательного учреждения высшего образования
«Сибирский государственный университет путей сообщения»

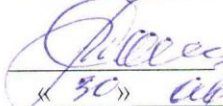
СОГЛАСОВАНО:

Зам. начальник эксплуатационного ва-
гонного депо станции Инская

Р.В. Зубков
2017 г.

УТВЕРЖДАЮ:

И.о. зам. директора НТЖТ по УПР


А.А. Сальников
«30» сентября 2017 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПП.03.01**

**профессионального модуля
ПМ.03. УЧАСТИЕ В КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ
ДЕЯТЕЛЬНОСТИ
(вагоны)**

для специальности

23.02.06. Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог
Базовая подготовка среднего профессионального образования

Рабочая программа производственной практики профессионального модуля ПМ.03. Участие в конструкторско-технологической деятельности (вагоны) разработана на основе примерной программы профессионального модуля ПМ.03 по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог (вагоны) для подготовки специалистов со средним профессиональным образованием.

Организация – разработчик:

Новосибирский техникум железнодорожного транспорта – структурное подразделение федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Сибирский государственный университет путей сообщения»

Разработчик:

Сальников А.А. — преподаватель профессионального цикла специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог

Рассмотрено и рекомендовано на заседании предметно-цикловой комиссии специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог

Протокол № 1 от 30 августа 2017г.

Председатель комиссии А.А. Сальников



СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	6
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	8
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ).....	9

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1 Область применения рабочей программы

Рабочая программа производственной практики профессионального модуля (далее - рабочая программа) является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности СПО 23.02.06. Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): *Участие в конструкторско-технологической деятельности (вагоны)* и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1. Оформлять техническую и технологическую документацию.
2. Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией.

Рабочая программа практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке рабочих по профессиям:

- 15859 Оператор по обслуживанию и ремонту вагонов и контейнеров;
- 16269 Осмотрщик вагонов;
- 16275 Осмотрщик-ремонтник вагонов;
- 17334 Проводник пассажирского вагона;
- 18540 Слесарь по осмотру и ремонту подвижного состава железнодорожного транспорта.

1.2 Цели и задачи производственной практики

Формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках профессионального модуля ПМ.03. «Участие в конструкторско-технологической деятельности» (вагоны) по основным видам профессиональной деятельности, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для специальности 23.02.06. «Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог» и необходимых для последующего освоения общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

С целью овладения видами профессиональной деятельности по профессии обучающийся в ходе освоения производственной практики должен иметь практический опыт оформления технической и технологической документации и разработки технологических процессов на ремонт деталей, узлов.

Требования к результатам освоения производственной практики:

В результате прохождения производственной практики по видам профессиональной деятельности обучающихся должен уметь:

ВПД	Требования к умениям
Участие в конструкторско-технологической деятельности	- уметь оформлять техническую и технологическую документацию - уметь разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией

1.3. Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики профессионального модуля ПМ.03. — 36 ч.

1. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.03.

Результатом освоения рабочей программы практики являются сформированные у обучающихся практические профессиональные умения в рамках профессионального модуля ПМ.03. «Участие в конструкторско-технологической деятельности» (вагоны) по основному виду профессиональной деятельности: Участие в конструкторско-технологической деятельности.

Код	Наименование результата обучения
ПК 3.1	Оформлять техническую и технологическую документацию
ПК 3.2	Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

3 ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Виды и содержание работ	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
Раздел 1. Применение конструкторско-технической и технологической документации при ремонте, обслуживании и эксплуатации вагонов		36	
МДК.03.01. Разработка технологических процессов, конструкторско-технической и технологической документации		36	
Тема 1.1. Технологические процессы ремонта деталей и узлов		14	
	<p>Содержание практического материала</p> <p>1. Наблюдение и оценка организации различных циклов производственного процесса работы вагонного депо, фотография отдельных операций и технологических процессов.</p> <p>2. Изучение соблюдения полного объема перечня выполняемых операций согласно действующей нормативной документации</p> <p>3. Практическое участие в выполнении отдельных операций или части технологического процесса</p> <p>4. Обеспечение технологического процесса необходимым оборудованием и оснасткой</p>		
Тема 1.2. Конструкторско-техническая и технологическая документация		4	
	<p>Содержание практического материала</p> <p>Ознакомление с организацией работы технического отдела вагонного депо.</p> <p>Изучение и оформление различной технологической и технической документации:</p> <ul style="list-style-type: none"> - формы ВУ технической документации в эксплуатации и ремонте; - формы журналов статистического учета и делопроизводства; - формы журналов и документации по охране труда и технике безопасности; - графических и текстовых документов технологических процессов: маршрутных карт (МК), карт технологических процессов (КТП), карт дефектации, сводных операционных карт (СОК), карт эскизов (КЭ); - бланков технологических инструкции (ТИ). 		

Тема 1.3. Технология ремонта вагонов		18	
	<p>Содержание практического материала Ознакомление с существующими технологическими процессами ремонта каждого ремонтного подразделения предприятия: ходовых частей вагона, рам, кузовов, автосцепного и других узлов вагонов и контейнеров; электрооборудования, отопления, водоснабжения, внутреннего оборудования пассажирских вагонов. Контроль за правильностью выполнения технологических инструкций. Изучение методов диагностики и неразрушающего контроля, узлов и систем при входном и выходном контроле. Соблюдение норм и правил охраны труда.</p>		
Всего		36	

1. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРОГРАММЫ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Программа практики реализуется в условиях предприятий отрасли (структурных подразделений ОАО «РЖД»).

4.2 Общие требования к организации образовательного процесса

Обеспечение условий реализации практика осуществляется преподавателями курса дисциплин профессионального модуля и закрепленными согласно приказу представителями производства, концентрированно в условиях предприятия.

4.3 Кадровое обеспечение образовательного процесса

Кадровое обеспечение осуществляется преподавателями, которые имеют высшее профессиональное образование по профилю специальности, проходят обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в год.

4.4 Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Федеральный закон от 10.01.2003 г. № 17-ФЗ «О железнодорожном транспорте в Российской Федерации» (с изменениями от 30.12.2008 г.).
2. Федеральный закон от 10.01.2003 г. №18-ФЗ «Устав железнодорожного транспорта Российской Федерации» (с изменениями от 23.07.2008 г.).
3. Распоряжение Правительства РФ от 22.11.2008 г. 1734-р «Транспортная стратегия Российской Федерации на период до 2030 года».
4. Приказ Министерства транспорта РФ от 21.12.2010 г. № 286 «Об утверждении Правил технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации».

Дополнительные источники:

1. *Быков Б.В., Пигарев В.Е.* Технология ремонта вагонов. М.: Желдориздат, 2001.
2. *Лукин В.В.* и др. Конструирование и расчет вагонов. М.: УМК МПС России, 2000.
3. *Мотовилов К.В.* и др. Технология производства и ремонта вагонов. М.: ГОУ «УМЦ ЖДТ», 2003.

Учебные иллюстрированные пособия и электронные образовательные ресурсы:

1. *Быков Б.В.* Конструкция тележек грузовых и пассажирских вагонов. М.: ГОУ «УМЦ ЖДТ», 2004.
2. Автосцепное оборудование грузовых вагонов. М.: УМК МПС России, 2000.
3. Конструкция и ремонт грузовых вагонов. М.: УМК МПС России, 2000.
4. Конструкция тележек грузовых вагонов. М.: УМК МПС России, 2000.
5. Конструкция колесных пар и букс пассажирских вагонов. М.: УМК МПС России, 2002.
6. Конструкция пассажирских вагонов (Тележки пассажирских вагонов). М.: ГОУ «УМЦ ЖДТ», 2003.

Средства массовой информации:

1. «Железнодорожный транспорт» (журнал). Форма доступа: www.zdt-magazine.ru

2. «Транспорт России» (газета). Форма доступа: www.transportrussia.ru
3. Сайт Министерства транспорта Российской Федерации. Форма доступа: www.mintrans.ru

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Формы и методы контроля и оценки
ПК 3.1. Оформлять конструкторско-техническую и технологическую документацию	<p>Дифференцированный зачет:</p> <ul style="list-style-type: none"> -наблюдение за действиями на практике; - отражение в отчете форм технической документации, изученных в ходе производственной практики -конференция по итогам практики; -оценка по результатам индивидуальной беседы с учетом характеристики от производства. <p>Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики осуществляется преподавателем профессионального цикла в процессе проведения занятий, а также выполнения учащимися учебно-производственных заданий.</p>
ПК 3.2. Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией	