

Аннотация к рабочей программе производственной практики
ПМ 04. ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМИ ПРОФЕССИЯМИ
РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ
«СЛЕСАРЬ ПО РЕМОНТУ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА»

Область применения программы

Рабочая программа ПМ.04 Выполнение работ по одной или несколькими профессиями рабочих, должностям служащих «Слесарь по ремонту подвижного состава» является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности СПО 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

Рабочая программа разработана с учетом Профессионального стандарта «Слесарь по осмотру и ремонту подвижного состава железнодорожного транспорта», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «2» декабря 2015 г. № 954н

Цели и задачи ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» «Слесарь по ремонту подвижного состава»

Формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках профессионального модуля ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» по основным видам профессиональной деятельности, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог и необходимых для последующего освоения общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

Требования к результатам освоения ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» «Слесарь по ремонту подвижного состава»

В результате освоения ПМ.04 по видам профессиональной деятельности обучающихся должен иметь практический опыт:

- определять конструктивные особенности узлов и деталей подвижного состава;
- обнаруживать неисправности, регулировать и испытывать оборудование подвижного состава;
- определять соответствие технического состояния оборудования подвижного состава требованиям нормативных документов;
- выполнять основные виды работ по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава;
- управлять системами подвижного состава в соответствии с установленными требованиями.

Требования к обучающемуся на получение рабочей профессии "Слесарь по осмотру и ремонту подвижного состава" определены профессиональным стандартом по данной профессии, которые приведены в таблице 1.

Таблица 1 - Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт
(функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Техническое обслуживание и ремонт несложных деталей подвижного состава	2	Подготовка к техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава железнодорожного транспорта	А/01.2	2

	железнодорожного транспорта		Подготовка к работе расходного материала для заправки узлов подвижного состава железнодорожного транспорта	A/02.2	
			Ремонт несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта	A/02.3	
В	Техническое обслуживание и ремонт простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой их работоспособности	2	Техническое обслуживание простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта	B/01.2	2
			Ремонт простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта	B/02.2	

Виды учебной работы и объём учебных часов

Вид учебной деятельности	Объём часов по очной форме	Объём часов по заочной форме
Всего часов (максимальная учебная нагрузка и практика)	72	72
Учебная практика для освоения рабочей профессии УП.04.01.	72	72
Итоговая аттестация в форме экзамена (квалификационного)		

Содержание обучения по профессиональному модулю

Таблица 2 - Перечень операций на рабочих позициях, распределение часов

Наименование позиции	Перечень выполняемых операций	Объём часов
Позиция поиска характерных неисправностей в тележках грузовых вагонов	<ul style="list-style-type: none"> - замена и обмер тормозной колодки; - замена предохранительной скобы; - регулировка тормозной рычажной передачи; - вскрытие буксового узла; - разборка, сборка тормозной рычажной передачи тележки; - снятие геометрических параметров колесных пар; -осмотр состояния износостойкой пластины; -осмотр состояния заклепок; - осмотр состояния рессорного подвешивания. 	6
Позиция позиционного осмотра и приемки вагона при выпуске из ремонта	<ul style="list-style-type: none"> -приемка тормозного оборудования при выпуске из ремонта -проведение операций 8-и позиционного осмотра тормозов - проведение операций 12-и позиционного осмотра грузового вагона - монтаж и демонтаж главной и магистральной частей воздухораспределителя, а также авторежима с вагона; - контроль состояния на вагоне автосцепного устройства визуально и шаблонами; - снятие и установка на вагон центрирующего прибора; 	8

		<ul style="list-style-type: none"> - разборка, сборка механизма автосцепки; - разборка, сборка тормозной рычажной передачи; - снятие и установка на вагон блока тормозного цилиндра; - замена тормозной колодки; - контроль работы ручного тормоза; - приемка тормозного оборудования в сборе при выпуске из ремонта. 	
Позиция участка автосцепного оборудования		<ul style="list-style-type: none"> - монтаж и демонтаж корпуса автосцепки с вагона; - монтаж и демонтаж упряжи автосцепного устройства; - снятие и установка на вагон центрирующего прибора; - монтаж и демонтаж пятника; - разборка, сборка механизма автосцепки; - разборка, сборка поглощающего аппарата; - контроль деталей автосцепного устройства при выпуске из ремонта шаблонами; - контроль механизма автосцепки в сборе; - зачистка деталей автосцепки; - клеймение деталей автосцепного устройства; - феррозондовый контроль тягового хомута автосцепки; - подача звуковых сигналов. 	8
Позиция тележек вагонов	участка грузовых	<ul style="list-style-type: none"> - подъемка и полная разборка грузовой тележки; - выкатка колесных пар вагона; - определение технического состояния литых частей тележки и подбор их по размерам перед сборкой; - монтаж и демонтаж буксовых узлов; - обмер колесных пар после выкатки и подбор их по диаметру перед подкаткой; - разборка, сборка и регулировка тормозной рычажной передачи тележек; - контроль высоты пружин в свободном состоянии и подбор их по высоте в комплект; - контроль тележки в сборе; - зачистка деталей автосцепки; - клеймение деталей тележки; - феррозондовый контроль литых частей тележки. 	8
Позиция роликового отделения	участка	<ul style="list-style-type: none"> - демонтаж и монтаж буксового узла с торцевым креплением гайкой; - демонтаж и монтаж буксового узла с торцевым креплением шайбой; - определение технического состояния корпусов букс; - разборка и сборка буксовых подшипников; - контроль буксового подшипника в сборе; - контроль буксового узла в сборе; - клеймение бирки буксового узла. 	8
Позиция тележек вагонов	участка пассажирских	<ul style="list-style-type: none"> - полная разборка тормозной рычажной передачи пассажирской тележки; - обмер колесных пар тележки и контроль их подбора по диаметру; - определение технического состояния деталей тележки; - регулирование тормозной рычажной передачи; - сжатия и снятие центрального рессорного комплекта тележки; - разборка, сборка буксового рессорного комплекта; - контроль высоты пружин в свободном состоянии и подбор их по высоте в комплект; - монтаж, демонтаж гидравлических гасителей колебаний; 	8

	- контроль тележки в сборе	
Позиция участка приводов подвагонных генераторов	- монтаж и демонтаж корпуса редуктора привода от торца оси; - замена привода ТРКП на привод ТК-2; - замена и натяжение ремней привода ТК-2 и ТРКП; - разборка, сборка крепления ведущего шкива на торце шейки оси; - исследование передаточного числа приводов ТК-2, ТРКП, МАБ-2; - выполнение операций обслуживания приводов в эксплуатации; - распрессовка блока ведомого вала редуктора МАБ-2; - контроль и регулирование натяжения ремней приводов от торца оси.	2
Позиция участка холодильного оборудования	- проведение профилактических работ на установках кондиционирования воздухом; - демонтаж и разборка отдельных узлов холодильных машин; - подготовка трубопроводов к соединению с выполнением развальцовки торцов.	2
Позиция ремонта узлов тормозного оборудования грузовых вагонов (вагон-лаборатория по ремонту тормозного оборудования грузовых вагонов);	- монтаж и демонтаж главной и магистральной частей воздухораспределителя, а также авторежима с вагона; - разборку и сборку каждого из снятых тормозных приборов, а также выполнять их контроль в сборе; - разборку и сборку авторегулятора, а также выполнять его контроль в сборе; - снятие и установка на вагон центрирующего прибора; - разборка, сборка механизма автосцепки; - разборка, сборка тормозной рычажной передачи; - снятие и установка на вагон блока тормозного цилиндра; - разборка блока тормозного цилиндра.	8
Позиция ремонта тормозной арматуры и узлов тормозного оборудования пассажирских вагонов	- монтаж и демонтаж воздухораспределителя и электровоздухораспределителя; - разборку и сборку каждого из снятых тормозных приборов, а также выполнять их контроль в сборе; - разборка, сборка механизма автосцепки; - разборка, сборка тормозной рычажной передачи вагона; - снятие и установка на вагон блока тормозного цилиндра.	8
Позицию участка электрооборудования пассажирских вагонов	- монтаж и демонтаж аккумуляторных батарей; - разборку и сборку определенных электрических цепей вагона; - диагностику состояния, выявление и замену датчиков нагрева букс; - запуск и работу подвагонного генератора; - эксплуатация узлов высоковольтного оборудования вагона; - эксплуатация и обслуживание комбинированного кипятильника и охладителя питьевой воды; - эксплуатация и обслуживание электрошита управления пассажирского вагона.	8
	Квалификационный экзамен	8
	Итого	80

Составитель преп. Сальников А.А.

Председатель ЦК Сальников А.А.